



Общество с ограниченной ответственностью «Станок»  
Юр. адрес: 105484, г. Москва, ул. Парковая 15-я, д.39, к.236  
ИНН 9719024832, КПП 771901001, ОГРН 1227700188341  
Т. +7(925)4231501, e-mail: info@stanok-rf.ru, http://stanok-rf.ru

Технико-коммерческое предложение  
**Фрезерный станок по дереву PROMA TFS-100/30**



### 1. Характеристики станка

Напряжение: 400 В  
Потр. мощность: 2800 Вт/  
Обороты двигателя: 2800 об/мин.  
Обороты шпинделя: 1800, 3000, 6000, 9000 об/мин.  
Диаметр шпинделя: 30 мм  
Ход шпинделя: 100 мм  
Длина шпинделя: 100 мм  
Диаметр отверстия в столе: 185 мм  
Макс. диа. инструмента под столом: 180 мм  
Макс. диа. инструмента над столом: 200 мм  
Наклон шпинделя:  $-5^{\circ}$   $+30^{\circ}$   
Размер стола: 640 x 710 мм  
Высота стола: 910 мм  
Размер подвижного стола: 605 x 480 мм  
Длина хода: 830 мм  
Диаметр кольца стола: 190, 135, 100, 80 мм  
Диаметр вытяжки: 100 мм.  
Вес (нетто/брутто) 191/218 кг

## 2. Описание

Модель фрезерного станка PROMA TFS-100/30 довольно часто используется в промышленном производстве для работы с древесиной, при этом с помощью данного оборудования можно производить операции практически любой сложности:

производить стандартные отделочные и строительные материалы – плинтус, вагонку, доски для настилки пола и иной погонажной продукции;

с помощью такого станка можно шлифовать древесины, зарезать элементарные шипы.

Дополнительно приобретают фасонные фрезы и промышленный пылесос, который может использоваться для того, чтобы убирать образующуюся в процессе обработки заготовки пыль и древесную стружку.

Станок TFS-100/30 предназначен для установки в цехах, отведенных под обработку древесины, где из заготовок производятся различные детали погонажного или фасонного типа. За счет предусмотренного шпинделя работать на таком станке можно с достаточно толстыми заготовками. Его разрешается использовать даже в небольших помещениях – лишь бы там был предусмотрен трехфазный электрический ток.

Особенности:

В конструкции станка предусмотрена прочная и надежная струбцина, которая позволяет зафиксировать заготовку строго в одном положении, что будет значительно повышать точность обработки;

Станок является весьма функциональным за счет наличия у него углового упора – с его помощью обработка деталей производится под углом;

Все движения режущей кромки отличаются превосходной точностью. Каретка с закрепленным резцом движется по направляющей благодаря двум специальным подшипникам, за счет чего в значительной степени поднимается точность и прямолинейность прохождения заготовки;

В конструкции предусмотрен шлифованный стол, за счет чего в значительной степени снижается сила трения, что облегчает работу специалиста;

Конструкция отличается массивностью, что позволяет установить его на поверхность без дополнительного крепления.

## 3. Условия поставки

Цена	на сайте, с учетом НДС
Условия оплаты	100% - предоплата в течении трех банковских дней после выставления счета
Наличие	Уточнять перед оплатой
Срок поставки	В течении трех рабочих дней после поступления оплаты на расчетный счет (при наличии станка)
Самовывоз	Московская обл. г. Лосино-Петровский
Доставка до адреса	Транспортными компаниями за счет Покупателя
Гарантия	12 месяцев
Срок действия ТКП	7 дней

С уважением,  
Генеральный директор ООО «Станок»

Ю. С. Шпинеv